**Podmínky testování**

**TEST PERSONALIZAČNÍHO ZAŘÍZENÍ PRO VÝROBU CESTOVNÍCH DOKLADŮ FORMÁTU ID-3**

**I.**

Zadavatel v souladu s ustanovením § 104 písm. b) zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, v platném znění, požaduje od vybraného dodavatele jako podmínku uzavření smlouvy úspěšný výsledek zkoušky vzorků, tj. test nabízeného personalizačního zařízení obdobného tomu, které je zadavatelem požadováno k dodání.

Testování proběhne na adrese vybraného dodavatele, která bude vybraným dodavatelem uvedena v nabídce.

Vybraný dodavatel bude k testování vyzván mim. 5 pracovních dnů předem.

K testování budou použity cestovní doklady, které přivezou zaměstnanci zadavatele v den testování. Pro tento test bude dodáno 50 ks cestovních dokladů formátu ID-3.

Personalizační data budou dodána nejpozději v den testování zaměstnanci zadavatele.

Testování může být provedeno na předváděcím zařízení nebo i na jednotlivých modulech, které splňují požadované technické parametry uvedené v zadání a budou součástí dodávané personalizační linky.

Rozsah zkoušky:

* Zkouška ověření prokáže schopnost plnit níže uvedené funkce:

Provedení zkoušky:

* Zkoušky jednotlivých funkcí lze provádět samostatně na samostatných modulech.

**a) Laserové gravírování**

* Fotografický obraz
* Alfanumerická data
* MRZ linky
* MLI
* Window Lock
* Mikrotext

Předpokládaný výsledek zkoušky:

* + Všechny níže uvedené vlastnosti jsou personalizovány s minimálními tolerancemi předtištěných značek v rozložení datových stránek
  + Všechny níže uvedené funkce jsou v souladu s posledním vydáním norem ICAO 9303.
  + Výsledky zkoušky musí být v souladu s technickými specifikacemi, uvedenými v příloze č. 3 ZD:
  + Funkce personalizace jsou porovnávány a musí být v úplném souladu s etalonem zákazníka (viz obrázek na poslední straně tohoto dokumentu) Tento etalon musí být během zkoušky k dispozici.
  + Kvalita fotografického obrazu se ověřuje měřením hustoty ve škále šedé, umístěné na datovou stránku, hodnota absolutní černé je min. 1,90 D.

**b) Laserová perforace**

Předpokládaný výsledek zkoušky:

* Číslo cestovního pasu vytvořené pomocí otvorů včetně speciálních znaků (trojúhelníky, hvězdičky, pravoúhlé atd.).
* Možnost aplikovat číslice různých výšek
* Výsledky zkoušky musí být v souladu s technickými specifikacemi, uvedenými v příloze č. 3 ZD

**c) Tisk InkJet**

Předpokládaný výsledek zkoušky:

* Tisk alfanumerických informací na sledovací stránce svazku cestovního pasu, tedy na straně 3
* Výsledky zkoušky musí být v souladu s technickými specifikacemi, uvedenými v příloze č. 3 ZD

**d) Kódování čipu**

Předpokládaný výsledek zkoušky:

* Stroj musí být schopen zpracovat RFID spojení k čipu pro inicializaci nebo kódování.
* Zkouška se provádí se zkušebním cestovním pasem na straně výrobce
* Data čipu se ověřují pomocí bezkontaktní čtečky čipových karet na straně výrobce
* Ověření souladu dat
* Výsledky zkoušky musí být v souladu s technickými specifikacemi, uvedenými v příloze č. 3 ZD

**II.**

**FAT (Factory Acceptance Test)**

Test bude proveden po podpisu kupní smlouvy před dodáním zařízení do místa plnění, dle podmínek a časového harmonogramu uvedeného ve smlouvě.

Personalizační data pro testování dodá zadavatel/kupující.

K dispozici pro tento test bude 1600 cestovních dokladů formátu ID-3.

Rozsah zkoušky:

* Schopnost plnit níže uvedené funkce.
* Design a konstrukce stroje musí být v souladu s technickými specifikacemi
* Všechny funkce musí správně fungovat podle technických specifikací

Provedení zkoušky:

* Zkouška musí proběhnout v jednom průchodu strojem, který je předmětem smlouvy.

**a) Laserové gravírování**

* Fotografický obraz
* Alfanumerická data
* MRZ linky
* MLI
* Window Lock
* Mikrotext

Předpokládaný výsledek zkoušky:

* + Všechny níže uvedené vlastnosti jsou personalizovány s minimálními tolerancemi předtištěných značek v rozložení datových stránek
  + Všechny níže uvedené funkce jsou v souladu s posledním vydáním norem ICAO 9303.
  + Výsledky zkoušky musí být v souladu s technickými specifikacemi, uvedenými v příloze č. 3 ZD
  + Funkce personalizace jsou porovnávány a musí být v úplném souladu s etalonem zákazníka (viz obrázek na poslední straně tohoto dokumentu) Tento etalon musí být během zkoušky k dispozici.

**b) Laserová perforace**

Předpokládaný výsledek zkoušky:

* Číslo cestovního pasu vytvořené pomocí otvorů včetně speciálních znaků (trojúhelníky, hvězdičky, pravoúhlé atd.).
* Možnost aplikovat číslice různých výšek
* Výsledky zkoušky musí být v souladu s technickými specifikacemi, uvedenými v příloze č. 3 ZD

**c) Tisk InkJet**

Předpokládaný výsledek zkoušky:

* Tisk alfanumerických informací na sledovací stránce svazku cestovního pasu, tedy na straně 3
* Výsledky zkoušky musí být v souladu s technickými specifikacemi, uvedenými v příloze č. 3 ZD

**d) Kódování čipu**

Předpokládaný výsledek zkoušky:

* Stroj musí být schopen zpracovat RFID spojení k čipu pro inicializaci nebo kódování.
* Zkouška se provádí se zkušebním cestovním pasem na straně výrobce
* Data čipu se ověřují pomocí čtečky na straně výrobce
* Ověření souladu dat
* Výsledky zkoušky musí být v souladu s technickými specifikacemi, uvedenými v příloze č. 3 ZD

Všeobecně předpokládané výsledky:

• Průměrný výkon stroje je 400 kusů plně personalizovaných cestovních pasů za hodinu s nastaveným rozlišením 500 dpi

• Hladký chod

• Zmetkové cestovní pasy pod 1 % celkové produkce

• Personalizované cestovní pasy jsou v souladu s posledním vydáním norem ICAO 9303.

**III.**

**SAT (Site Acceptance Test)**

Test bude proveden po dodání a zprovoznění zařízení v místě plnění, dle podmínek a časového harmonogramu uvedeného ve smlouvě.

Personalizační data pro testování dodá zadavatel/kupující.

K dispozici pro tento test bude 800 cestovních dokladů formátu ID-3.

Rozsah zkoušky:

* Stroj je správně připojený, instalovaný a schopný výroby.

Provedení zkoušky:

* Zkouška musí proběhnout v jednom průchodu strojem.

**a) Laserové gravírování**

* Fotografický obraz
* Alfanumerická data
* MRZ linky
* MLI
* Window Lock
* Mikrotext

Předpokládaný výsledek zkoušky:

* + Všechny níže uvedené vlastnosti jsou personalizovány s minimálními tolerancemi předtištěných značek v rozložení datových stránek
  + Všechny níže uvedené funkce jsou v souladu s posledním vydáním norem ICAO 9303.
  + Výsledky zkoušky musí být v souladu s technickými specifikacemi, uvedenými v příloze č. 3 ZD
  + Funkce personalizace jsou porovnávány a musí být v úplném souladu s etalonem zákazníka (viz obrázek na poslední straně tohoto dokumentu) Tento etalon musí být během zkoušky k dispozici.

**b) Laserová perforace**

Předpokládaný výsledek zkoušky:

* Číslo cestovního pasu vytvořené pomocí otvorů včetně speciálních znaků (trojúhelníky, hvězdičky, pravoúhlé atd.).
* Možnost aplikovat číslice různých výšek
* Výsledky zkoušky musí být v souladu s technickými specifikacemi, uvedenými v příloze č. 3 ZD

**c) Tisk InkJet**

Předpokládaný výsledek zkoušky:

* Tisk alfanumerických informací na sledovací stránce svazku cestovního pasu, tedy na straně 3
* Výsledky zkoušky musí být v souladu s technickými specifikacemi, uvedenými v příloze č. 3 ZD

**d) Kódování čipu**

Předpokládaný výsledek zkoušky:

* Stroj musí být schopen zpracovat RFID spojení k čipu pro inicializaci a kódování.
* Ověření souladu dat
* Výsledky zkoušky musí být v souladu s technickými specifikacemi, uvedenými v příloze č. 3 ZD

Všeobecně předpokládané výsledky SAT:

• Průměrný výkon stroje je 400 kusů plně personalizovaných cestovních pasů za hodinu s nastaveným rozlišením 500 dpi

• Hladký chod

• Zmetkové cestovní pasy pod 1 % celkové produkce

• Personalizované cestovní pasy jsou v souladu s posledním vydáním norem ICAO 9303.

